



C.P.M. di Castaldini Stefano S.R.L.  
Via Brasile n. 1 - 44015 Portomaggiore (FE)  
P.I. : 01894190386 C.F./REG.IMP.FE: 01894190386  
R.E.A. N: 207609 CAP. SOC.: € 50.000,00 i.v.  
Tel. 0532 32.10.61 – Fax 0532 32.10.62

Portomaggiore, 15-01-21

### Oggetto: **Elenco parco macchine presenti in azienda**

- N° 1 C.D.L. CNC 3 ASSI VERTICALE A MONTANTE MOBILE "IBARMIA" MOD. ZV35/L1600 CORSE X=1600 Y=500 Z=500;
- N° 3 C.D.L. CNC 3 ASSI VERTICALE FANUC ROBODRILL AD ALTA VELOCITÀ CORSA X=700 Y=400 Z=300;
- N° 1 C.D.L. CNC 5 ASSI VERTICALE HERMLE C400U CORSA X= 850 Y=700 Z=500;
- N° 1 C.D.L. CNC 3 ASSI VERTICALE AD ALTA VELOCITÀ A CNC AERRE MOD. 60150KX4 CORSA X=1500 Y=610 Z=500 ASSE B - 90° +90°;
- N° 1 C.D.L. CNC 5 ASSI LITZ 620 CORSE X=620 Y=520 Z=460 B= TILTING RANGE -50° +110°;
- N° 1 C.D.L. CNC 5 ASSI LITZ 800 CORSE X=800 Y=900 Z=620 B= TILTING RANGE -50° +110°;
- N° 1 TORNIO CNC BIGLIA MOD.B650Y CORSA X=255 Z=670 Y=110 (+60/-50);
- N° 1 MACCHINA PER CALETTAMENTO A CALDO HAIMER CON SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO;
- N° 1 MICROFORATRICE FEDERICI MODELLO SD325 CORSE X=350 Y=250 Z=380;
- N° 2 MACCHINA PER ELETTOROSIONE A FILO DI MARCA ONA MODELLO AF35 CORSE X=600 Y=400 Z=400 U=120 V=120;
- N° 2 FRESATRICE DI TIPO TRADIZIONALE WICKER GEV S300A ISO40;
- N° 1 FRESATRICE DI TIPO TRADIZIONALE WICKER GEV S400A ISO40;
- N° 1 TORNIO COMEV CN260 CON PASSAGGIO BARRA diam.100 CORSA 2000MM;
- N° 1 TORNIO OMV ZANOLETTI CAMPO DI LAVORO diam. 250 X 2000, PASSAGGIO BARRE diam. 100;
- N° 2 TRAPANI FRESA SERRMAC;
- N° 2 TRAPANI A COLONNA SERRMAC;
- N° 1 TRAPANO 4058TCS40T;
- N° 1 SEGATRICE 330SA 60 DX C/VARIATORE BIANCO;
- N° 1 TRONCATRICE PERFECT 275 3F2V 400 50HZ;
- N° 1 LAPIDELLO DELTA CON MOLA diam. 200;
- N° 1 STOZZATRICE MOD.250/2 ACT CAMS;
- N° 1 ALESATRICE SANROCCO MOD. AL/55 TIPO NORMALE CON VISUALIZZATORE EVM 4 ASSI;
- N° 1 PALLINATRICE NORBLAST S9 C/FILTRO INTEGRATO \*A\* TGM/S9;
- N° 1 PRESSA 0250 50 TON;
- N° 1 MARCATRICE MARK ELETTRICA SIC;
- N° 1 MARCATRICE LASER SISMA LWS-A 200F EP
- N° 1 Centro di Misura Zeiss CONTURA 7/10/6 RDS Campo di Misura 700 x 1000 x 600 Errore E0=(1.7+L/350) µm



*CENTRO DI LAVORO VERTICALE A MONTANTE MOBILE*



**Centro di Lavoro Fanuc**

- 1 Robodrill Alpha T21if Anno 2007
- 2 Robodrill Alpha T21iF Anno 2007
- 3 Robodrill D21LIB/24K/CT/1 Anno 2021





**Centro di Lavoro 5 Assi  
HERMLE**  
Anno 2021



**Centro di Lavoro 5 Assi  
Litz LU 620**  
Anno 2014



**Centro di Lavoro 5 Assi  
Litz LU 800**  
Anno 2016



**Centro di lavoro verticale ad alta velocità  
CNC AERRE MOD. 60150KX4** Anno 2008

**TORNIO CNC  
BIGLIA MOD. B650Y**  
Anno 2010



## **Elettroerosioni a Filo**

**- 1 Elettroerosione - ONA AF35** Anno 2007

**- 2 Elettroerosione - ONA AV35** Anno 2007



## **MARCATRICE LASER SISMA**

**LWS-A 200F EP**

Anno 2019



## Macchina di Misura Zeiss

### CONTURA 6/10/7

Anno 2020



*clicca sull'icona per visionare il video di presentazione*

### **REPARTO DI SALDATURA COMPOSTO DA:**

- N° 1 SALDATRICE TELWIN SUPERIOR TIG 241 TRIFASE,
- N° 1 SALDATRICE A FILO,
- N° 1 SALDATRICE MASTERTIG 2200 DC PULSE V.380/400,
- N° 1 SALDATRICE KEMPPI MASTERTIG 3500,
- N° 1 BANCO ASPIRAZIONE FUMI.

**STRUMENTI DI MISURA E DI CONTROLLO:** VEDI BROCHURE PROSPETTO QUALITA' CPM.

### **SISTEMI DI PROGRAMMAZIONE:**

- PROGRAMMAZIONE CNC CON L'UTILIZZO DI CAD/CAM ESPRIT PER FRESATURA, TORNITURA E FILO EROSIONE.

Per maggiori dettagli: [www.cpmcastaldini.it](http://www.cpmcastaldini.it)